

# Новое – хорошо забытое старое: успешная передислокация завода



В 2018 году компания RAIL.ONE передислоцировала свой завод в Лангене под Франкфуртом в Ашаффенбург, где на новом месте был построен совершенно новый завод по производству шпал для железнодорожных путей. RAIL.ONE является одним из ведущих европейских производителей шпал для путевых и стрелочных строений со штатом 650 сотрудников по всему миру. Не только в Европе, но и за рубежом производятся бетонные шпалы и путевые системы для железнодорожных путей пригородного и междугородного сообщения.

Производственный завод в Лангене работал в течение многих лет, но не все компоненты завода выработали свой срок службы. Цель компании Rail.One заключалась в том, чтобы передислоцировать как можно больше машин и станков и интегрировать их в пересмотренную концепцию завода. Эта сложная задача была поручена фирме Weckenmann Anlagentechnik. Решающим фактором для принятия этого решения стало то, что швабская компания, помимо того, что обладает достаточно квалифицированным инженерным потенциалом, также имеет собственное производство систем управления, обширный опыт в реализации проектов и опытный монтажно-сервисный персонал.

## Инвентаризация


В начале проекта было проведено совместное обследование старого завода. После оценки состояния и составления экономико-технического обоснования было решено, какое оборудование должно было быть перемещено на завод в Ашаффенбурге. Специалисты Weckenmann определили информацию, которую необходимо уточнить для плановой интеграции в новый завод на месте. Задача заключалась в проектировании системы оборотных поддонов для производства предварительно напряженных шпал в Ашаффенбурге.

Факты и цифры о заводе в Ашаффенбурге:

- Местонахождение: Limesstraße 17, 63741 Ашаффенбург, Германия;
- Площадь 35 000 м<sup>2</sup>;
- Производственная мощность: 600 000 бетонных шпал в год (при работе в 3 смены; до 2 500 шпал в сутки);
- Складская мощность 120 000 шпал;
- Производственный процесс: карусельная линия с поздней распалубкой и высокой степенью автоматизации;
- Изделия в основном для железнодорожной сети Германии;



Склад готовых изделий

 ПОДПИСКА



Подпишитесь сегодня  
и получите свой журнал!

[www.cpi-worldwide.com](http://www.cpi-worldwide.com)



# ВЫСОКОИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

НАИБОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНЫЙ СПОСОБ

## В УСЛОВИЯХ НЕХВАТКИ КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ СИЛЫ

С помощью нашего высокоавтоматизированного производственного оборудования и инновационных решений Вы сокращаете количество персонала, повышая при этом производительность, гибкость и эффективность. Наш опыт поможет Вам успешно решить проблему нехватки специалистов.

[www.weckenmann.com](http://www.weckenmann.com)



Станция бетонирования

- Почти 50 рабочих мест на производстве и в администрации;
- Два погрузочных подъездных пути, рассчитанных на полный подвижной состав (от 20 до 22 вагонов на поезд).

Автоматизация установки обеспечивает стабильный цикл формирования изделий продолжительностью чуть более двух минут. Четырехсекционные формы транспортируются на соответствующие посты с помощью роликовых конвейеров и поперечных подъемников. Подготовка тяжелых арматурных канатов, их укладка в формы и фиксация осуществляются в полностью автоматическом режиме без участия оператора. Укладка и высокочастотное уплотнение бетонной смеси выполняются полуавтоматическим способом.

Кондиционирование воздуха в камерах выдержки является необходимым условием для контролируемого процесса твердения бетона. Для этого осуществляется мониторинг и контроль влажности и температуры. Производственная линия отвечает самым высоким требованиям безопасности труда. Автоматические зоны полностью огорожены и контролируются соответствующим образом.

### Ввод в эксплуатацию

Примерно через год после ввода в эксплуатацию готовый к работе завод был передан фирмой Weckenmann компании Rail.One. Производство было быстро выведено на плановую мощность. Специалисты Weckenmann постоянно участвовали в процессе в режиме онлайн, чтобы обеспечить и провести все необходимые оптимизационные работы. Это включало в себя реализацию технологии транспортировки форм для шпал - от распалубочного участка до камер выдержки. Важной предпосылкой



Станция распалубки

для успешной работы явилось то, что вся технология управления была спроектирована, запрограммирована, поставлена и введена в эксплуатацию отделом систем управления компании Weckenmann. Переезд на новый завод в Ашаффенбурге прошел успешно, и теперь там созданы надежные рабочие места на современном производстве, поставляющем первоклассные шпалы для немецкого железнодорожного рынка. ■

### ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**RAIL ONE** 

Rail.One GmbH  
 Betonschwellenwerk Aschaffenburg  
 Limesstraße 17, 63741 Aschaffenburg, Germany  
 T +49 6021 42040-0  
 F +49 6021 42040-90  
[bsw.aschaffenburg@railone.com](mailto:bsw.aschaffenburg@railone.com)  
[www.railone.de](http://www.railone.de)

**WAI**  
**WECKENMANN**

Weckenmann Anlagentechnik  
 Birkenstraße 1  
 72358 Dormettingen, Germany  
 T +49 7427 9493-0  
 F +49 7427 9493-29  
[info@weckenmann.de](mailto:info@weckenmann.de)  
[www.weckenmann.de](http://www.weckenmann.de)